

Ciente:

Valorsul S.A

Plat. Ribeirinha da CP, Estação de Mercadorias da
Bobadela

2696-801 Loures



Declaração UE de Conformidade

Declaration UE of conformity

Déclaration UE de conformité

N.: 22-00809

Numero de identificação do organismo notificado, que efetuou auditoria para o Módulo D em conformidade com a Diretiva 2014/31/UE
Identification number of the notified body that has performed Module D audit referred to the Directive 2014/31/EU
Numéro d'identification de l'organisme notifié, qui a examiné le respect du Module D en conformité avec la directive 2014/31/UE

0122

Sistema de Qualidade aprovado pelo NMI Certin B.V. de acordo com Certificado N.º CE-357
Quality system approved by NMI Certin B.V. according to Certificate N.º CE-357
Système de qualité approuvé par NMI Certin B.V. selon le certificat N.º CE-357

Nome e endereço do fabricante ou do seu mandatário
Name and address of manufacturer or his authorised representative
Nom et adresse du fabricant ou de son représentant autorisé

BARCELBAL - Balanças e Básculas, S.A.

Rua dos Canteiros, n. 53
Parque Industrial de Adaúfe - Lote O3B
4710-571 Braga - PORTUGAL

Instrumento de pesagem de funcionamento não automático
Non-automatic weighing instrument
Instrument de pesage à fonctionnement non automatique

III

Fabricante: <i>Manufacturer:</i> Fabricant:	BARCELBAL
Tipo/Modelo: <i>Type/Model:</i> Type/modèle:	MCA
Nr. de certificado de homologação CE (caso aplicável): <i>No of the EC type-approval certificate (where applicable):</i> Nº du certificat d'approbation CE de type (le cas échéant):	E03-00-0006
Numero(s) de série: <i>Serial number(s):</i> Numéro(s) de série:	3331
Lugar de instalação / Localização / Área de uso: <i>Place of installation / Location / Area of use:</i> Emplacement / Endroit d'utilisation / Sphère d'utilisation:	Mato da Cruz (Gravidade: 9,80004)

Selagem do Instrumento de Pesagem (selos aplicados): VCE.2607, VCE.2608, VCE.2609, VCE.2610.

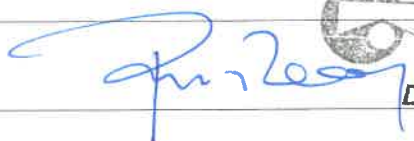
Corresponde ao modelo descrito no certificado de homologação CE, com os requisitos da Directiva 2014/31/UE e alterações, e as seguintes directivas: 2014/30/UE e 2014/35/UE, declaradas pelo fabricante dos terminais de pesagem.
Corresponds to the production model described in the EC type-approval certificate and to the requirements of the Directive 2014/31/EU as amended and to the following EC directives: 2014/30/UE and 2014/35/UE, declared by the manufacturer of the weighing indicators.

Correspond au modèle décrit sur le certificat d'approbation CE de type, aux exigences de la directive 2014/31/UE modifiée et directives CE suivantes: 2014/30/UE et 2014/35/UE, déclarée par le fabricant d'indicateurs de pesage.

Exames e ensaios efectuados em conformidade com a norma europeia: EN 45501-8.3. / EN 61000-6.3. / EN 61010-1.
Performed examinations and tests referred to in: EN 45501-8.3. / EN 61000-6.3. / EN 61010-1.
Examens et essais accomplis en conformité avec la norme européenne: EN 45501-8.3. / EN 61000-6.3. / EN 61010-1.

A presente declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.
This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.
Cette déclaration de conformité est émise sous la seule responsabilité du fabricant.

Assinatura
Signature
Signature



BARCELBAL
Balanças e Básculas, S.A.
Dep. Técnico

Data
Date
Date

11/03/2022



BARCELBAL

Verificação de Compatibilidade de Módulos para Instrumentos de Pesagem

N. de Serie: 3331/22

Instrumento Pesagem (WI): MCA-P: Báscula Ponte
Plataforma: PB06953
Dimensões: 16,00x3,00mts
Tipo: Pintura Industrial
TAC (Certificado Aprovação CE): E03-00-0006

Terminal Pesagem:
Tipo: Matrix II
TC (Test certificate): R76/2006-GB1-17.04
NMO

Célula(s) Carga (LC):
Modelo: SP-A
TC (Test certificate): E-02-02.C06 Ad. 4
Generalitat de Catalunya
Numero de Serie: 123016 123027
 123024 123028
 123025 123029
 0 0

Avaliação efetuada para:
- Instrumentos de Pesagem com uma escala

Data : 15/02/2022

State: 2022



Dep. Técnico



FABRICANTE:

BARCELBAL - Balanças e Básculas, S.A.

Braga - PORTUGAL

a) Dados Metrologicos e Técnicos:

Instrumento Pesagem (WI):		Classe de Precisão		class		III		-	
N. de Serie:		Capacidade Maxima	divisão de verificação	Max	e	60000	20	kg	kg
3331/22. One range WI								kg	kg
Tipo Instrumento Pesagem:								kg	kg
MCA-P: Bâscula Ponte		Relação de Redução		R		1,0		-	
Plataforma:	PB06953	Número de Células de Carga		N		6		-	
Dimensões:	16,00x3,00mts	Zero Inicial		IZSR		1200		kg	
Tipo:	Pintura Industrial	Distribuição não uniforme (% Máx)		NUD		10		%	
TAC (Certificado Aprovação CE):		Peso morto de receptor de carga		DL		30300		kg	
E03-00-0006		Tara aditiva (% Max): 10 ou 20%		T+		0		kg	
Emitido por (TAC):		Limite de temperatura		T_{min}	T_{max}	-10	40	° C	° C
CEM		Comprimento do cabo de ligação		L		35		m	
		Secção dos condutores		A		0,25		mm ²	
Terminal Pesagem:		Classe de Precisão		class		III		-	
Fabricante:		N.º máximo de divisões de verificação		n_{ind}		6000		-	
Técnicas de Electrónica y		Tensão de alimentação das células carga - Max.		U_{exc}		6		V	
Automatismos, S.A.		Tensão de alimentação das células carga - Min.		U_{min}		0		mV	
Tipo:		Tensão mínima por divisão de verificação		Δu_{min}		0,6		µV	
Matrix II		Tensão mínima por divisão de verificação		R_{Lmin}	R_{Lmax}	43	1100	Ω	Ω
TC (Test certificate):		Limite de temperatura		T_{min}	T_{max}	-10	40	° C	° C
R76/2006-GB1-17.04		Fracção do erro máximo admissível		p_{ind}		0,5		-	
Emitido por (TC):		Sistema de 4 ou 6 condutores:		number of wires		6		-	
NMO		valor max. comp. cabo por secção de condutor		$(L/A)_{max}$		400		m/mm ²	
Célula(s) Carga (LC):		Classe de Precisão		class		C		-	
Fabricante : Sensocar		Capacidade Máxima		E_{max}		35000		kg	
Modelo: SP-A		Peso morto mínimo de cada célula		E_{min}		0		kg	
Numero de Serie:		Saída Nominal		C		2		mV/V	
123016	123027	N.º máximo de divisões de verificação		n_{LC}		4000		-	
123024	123028	Divisão de verificação mínima ou		v_{min}		2,5		kg	
123025	123029	A relação $Y = E_{max}/v_{min}$		Y		14000		-	
		A relação $Z = E_{max}/(2 DR)$ or		Z		4000		-	
TC (Test certificate):		Saída de peso morto mínimo ou		DR		0		kg	
E-02-02.C06 Ad. 4		Resistência de entrada de cada célula de carga		R_{LC}		800		Ω	
Emitido por (TC):		Limite de temperatura		T_{min}	T_{max}	-10	40	° C	° C
Generalitat de Catalunya		Parcela de erro máximo admissível		p_{LC}		0,7		-	
Elementos de Conexão		Parcela de erro máximo admissível		p_{con}		0,5		-	

Os módulos acima descritos foram aplicados na versão original.

Data e

Assinatura do Técnico Responsável:



b) Verificação de Compatibilidade - Instrumento de Pesagem com uma escala (WI)

(1) Classe de precisão do Instrumento de Pesagem (WI) compatível com a classe Indicador (ind) e célula Carga (LC) Aprovação:

LC	&	IND	equal or better	WI
C	&	III	equal or better	III

SIM

(2) Limite Temperatura Instrumento Pesagem (WI) em comparação com Células de Carga (LC) e Terminal (IND)

	LC		IND		WI
T_{min}	-10	&	-10	≤	-10
T_{max}	40	&	40	≥	40

SIM

SIM

(3) Soma das frações p_i do max. erros admissíveis dos elementos de conexão, terminal e células de carga.

p_{con}^2	+	p_{ind}^2	+	p_{LC}^2	≤ 1
0,25	+	0,25	+	0,49	≤ 1

SIM

(4) Número de divisões de verificação do instrumento de pesagem e o indicador

	n_{ind}	≥	$n = Max / e$
Inst. de Pesagem com uma escala	6000	≥	3000

SIM

(5) Capacidade máxima de células de carga deve ser compatível com Maximo do instrumento de pesagem

Fator Q (EN 45 501 No 4.12.1): $Q = (Max + DL + IZSR + NUD + T+) / Max = 1,53$

$(Q * Max * R) / N$	≤	E_{max}
15251,66667	≤	35000

SIM

(6a) Número máximo de divisões de verificação da célula de carga e número de intervalos de escala do instrumento de pesagem

	n_{LC}	≥	$n = Max / e$
Inst. de Pesagem com uma escala	4000	≥	3000

SIM

(6d) Peso Morto Minimo das células de carga face atual peso morto do recetor

$DL * R / N$	≥	E_{min}
5050	≥	0

SIM

(7) Compatibilidade da divisão de verificação do instrumento de pesagem e carga mínima das células

$e * R / \sqrt{N}$	≥	$v_{min} = E_{max} / Y$
8,16	≥	2,50

SIM

(8) Tensão de entrada mínima para o indicador, tensão de entrada mínima por divisão de verificação e de saída atual dos LCs

tensão mínima de entrada (unloaded WI)	$U = C * U_{exc} * R * DL / (E_{max} * N)$	≥	U_{min}
	1,73	≥	0,0
tensão de entrada por intervalo de verificação	$\Delta u = C * U_{exc} * R * e / (E_{max} * N)$	≥	Δu_{min}
	1,71	≥	0,6

SIM

SIM

(9) Resistência de entrada permitida na relação indicador e célula de carga

R_{Lmin}	≤	R_{LC} / N	≤	R_{Lmax}
43	≤	133,3333333	≤	1100

SIM

(10) Comprimento do cabo por seção transversal do cabo de ligação entre a célula de carga (s) e indicador

(L / A)	≤	$(L / A)_{max}$
140,00	≤	400,00

SIM